

## MULTI-TRANS PRO PRE TVRDÉ POVRCHY

## 1-PAPIEROVÝ SYSTÉM



### NASTAVENIA LASEROVEJ TLAČIARNE

#### BIELY TONER (CMYW)

##### OKI PRO8432WT

- Režim zrkadlového obrazu
- Typ média: UserType 1
- Zásobník: Multi-Purpose Tray
- + 1 Color Paper
- Paper-Feeding: podávanie jednotlivých listov

##### OKI PRO7411/711WT a PRO9420/920WT

- Režim zrkadlového obrazu
- Typ média: UserType 1
- Zásobník: Multi-Purpose Tray
- - 2 White Toner Density
- Paper-Feeding: podávanie jednotlivých listov

##### FOREVER TRANSFERRIP

- Režim zrkadlového obrazu
- Typ média: UserType 1
- Zásobník: Automatic Tray Detection
- White fill-up to: max. 180%
- Paper-Feeding: podávanie jednotlivých listov

#### 5-FAREBNÁ (5C) TLAČIAREŇ (CMYKW)

##### OKI PRO9541WT

- Režim zrkadlového obrazu
- Typ média: FORVLDLT
- Fill up White: max. 60%
- Zásobník: Multi-Purpose Tray
- - 3 White Density
- Paper-Feeding: Podávanie jednotlivých listov

##### FOREVER TRANSFERRIP 5C

- Režim zrkadlového obrazu
- Typ média: UserType 7
- Zásobník: Automatic Tray Detection
- White fill-up to: max. 180%
- Paper-Feeding: Podávanie jednotlivých listov

#### CMYK

##### OKI C834 (SÉRIA C8X4)

- Režim zrkadlového obrazu
- Typ média: UserType 8
- Zásobník: Multi-Purpose Tray

#### ĎALŠIE MODELY

- Transparency/Heavy Paper 3 alebo podobný typ papiera
- Kontaktujte svojho predajcu, či je vaša laserová tlačiareň CMYK kompatibilná



### PROCES PRENOSU

1. Predtlačte svoj substrát/produkt pomocou odporúčanej silikónovej podložky a nastavení podľa tabuľky nižšie.
2. Umiestnite svoj dizajn na substrát/produkt (stranou s potlačou smerom nadol) a v prípade potreby ho pripevnite transférovou páskou.
3. Stlačte svoj transfer s parametrami uvedenými nižšie a prikryte ho odporúčanou silikónovou podložkou v tabuľke nižšie.
4. Odlepte prenosový papier pomocou odporúčaných nastavení z tabuľky nižšie.  
POZOR: V tomto bode je substrát veľmi horúci. Pri manipulácii s ním urobte preventívne opatrenia.
5. Ak je to uvedené v tabuľke nižšie, znova stlačte substrát/produkt s rovnakou teplotou ako v kroku 3 na približne 2-5 sekúnd.



### NASTAVENIE

SUBSTRÁTY / PRODUKTY							
	TEPLOTA	PREDPRESS ČAS + PRESS ČAS	TLAK	SILIKÓNOVÁ PODLOŽKA	STRHÁVANIE		FIXÁCIA
					CMYK	CMYW	
DREVO	135 °C	20 + 30-35 sek.	Stredný	-	za tepla	za horúca	nie
PAPER	135 °C	2 + 5-10 sek.	Stredný / Vysoký	-	za tepla	za horúca	nie
KARTÓN	135 °C	2 + 15-20 sek.	Stredný / Vysoký	-	za tepla	za horúca	nie
HLIŇÍK	135 °C	0 + 90 sekúnd	Vysoký	Speedy 2,5mm	za horúca	za horúca	nie
SKLO	135 °C	45 + 45-60 sek.	Vysoký	Speedy 2,5mm	za tepla	za horúca	nie
KOŽA	135 °C	5 + 10-15 sek.	Stredný	-	za tepla	za horúca	nie
KOROK	135 °C	30 + 35 sek.	Stredný / Vysoký	Speedy 2,5mm	za tepla	za horúca	áno
HRNČEKY	160 °C	0 + 60 sekúnd	Vysoký	Mug 1mm	za tepla	za horúca	nie
ZRKADLÁ	135 °C	45 + 45-60 sek.	Vysoký	Speedy 2,5mm	za tepla	za horúca	nie
TÁCKY	135 °C	2 + 15-20 sek.	Stredný / Vysoký	-	za tepla	za horúca	nie
OBRÚSKY	135 °C	2 + 5-10 sek.	Stredný	-	za tepla	za horúca	nie
PLASTOVÉ (PP) POHÁRE	110 °C	0 + 180 sek.	Stredný	Mug 1mm	za tepla	za horúca	nie
OBALY NA KNIHY (UNCOATED)	135 °C	20 + 30-35 sek.	Stredný	-	za tepla	za horúca	nie



### TIPY A TRIKY

- Pred prenosom odstráňte z povrchu substrátu/produktu všetok prach, nátery, chemikálie a masť.
- Kovové a sklenené povrchy je možné čistiť alkoholom.
- Použitie silikónovej podložky pomáha rovnomerne rozložiť teplo cez prenos.  
**POZOR: Pri použití silikónovej podložky sa lisovacie parametre môžu líšiť.**
- Ak sa vám preniesli nadbytočné častice, môžete ich ľahko odstrániť pretretím handričkou.