

## MULTI-TRANS

NA HRNČEKY

### 1-PAPIEROVÝ SYSTÉM

Pre LED tlačiarne s alebo bez bieloho tonera



#### NASTAVENIA TLAČE PRE OKI S BIELYM TONEROM

- **Papier a tlač:** Priehľadná fólia, viacúčelový zásobník
- **Hustota bieloho tonera:** + 3  
(Kalibrácia na paneli tlačiarne)
- **Režim obrazu:** Zrkadlový obraz



#### NASTAVENIA TLAČE PRE OKI Pro8432WT

- **Papier a tlač:** User Type 1, viacúčelový zásobník
- **Hustota bieloho tonera:** + 3  
(Kalibrácia na paneli tlačiarne)
- **Nastavenia farebného papiera:** + 2  
(Nastavené na paneli tlačiarne)



#### NASTAVENIA TLAČE PRE TLAČIARNE CMYK

Iba na hrnčeky svetlej farby

- **Papier a tlač:** Transparentné fólie, alebo podobné



#### PROCES PRENOSU

- Pred použitím hrnček predhrejte.
- Umiestnite a pripevnite vytlačeny obrázok na hrnček pomocou termofixačnej pásky.
- Vložte hrnček do lisu.
- Stlačte pomocou nastavení nižšie.
- **DÔLEŽITÉ:** Časovač lisu na hrnček by sa nemal spustiť, kým hrnček nedosiahne nastavenú teplotu.  
Ak to váš lis nerobí automaticky, zvýšte čas lisovania na 4 minúty!
- Hrnček ochladte ponorením do studenej vody.
- **POZOR:** V tejto chvíli je hrnček veľmi horúci. Pri premiestňovaní hrnčeka buďte opatrní.



#### NASTAVENIE HRNČEKOLISU

HRNČEK	HRNČEKOLIS
BIELE A FAREBNÉ HRNČEKY	140°C / 180 sek. / <b>VYSOKÝ PRÍTLAK</b>



#### TIPY A TRIKY

- Svetlé stopy, ktoré sa môžu objaviť na hrnčeku po aplikácii, je možné ľahko odstrániť izopropilalkoholom.
- Použitie silikónovej podložky v hrnčekolise pomáha rovnomerne distribuovať teplo po celom hrnčeku. Parametre lisovania sa môžu líšiť použitím silikónovej podložky.
- Ak hrnček vložíte do rúry na 15 minút pri teplote 160°C, odolnosť proti poškrabaniu bude lepšia.

## MULTI-TRANS

NA TVRDÉ POVRCHY

### 1-PAPIEROVÝ SYSTÉM

Pre LED tlačiarne s alebo bez bieleho tonera



#### NASTAVENIA TLAČE PRE OKI S BIELYM TONEROM

- **Papier a tlač:** Priehľadná fólia, viacúčelový zásobník
- **Hustota bieleho tonera:** + 3  
(Kalibrácia na paneli tlačiarne)
- **Režim obrazu:** Zrkadlový obraz



#### NASTAVENIA TLAČE PRE OKI Pro8432WT

- **Papier a tlač:** User Type 1, viacúčelový zásobník
- **Hustota bieleho tonera:** + 3  
(Kalibrácia na paneli tlačiarne)
- **Nastavenia farebného papiera:** + 2  
(Nastavené na paneli tlačiarne)



#### NASTAVENIA TLAČE PRE TLAČIARNE CMYK:

*Iba na hrnčeky svetlej farby*

- **Papier a tlač:** Transparentné fólie, alebo podobné



#### PROCES PRENOSU

- Nastavte teplotu termolisu na 200°C.
- Podklad položte na spodnú platňu.
- Položte prenosový papier na podklad a oba zakryte silikónovou podložkou s hrúbkou 5 mm.
- Vložte snímač digitálneho teplomera medzi prenosový papier a podklad.  
(Relevantná je teplota na povrchu substrátu, ktorá sa zobrazuje digitálnym teplomerom. Čas lisovania závisí od veľkosti (hmotnosti) podkladu.)
- Po dosiahnutí nižšie uvedenej teploty otvorte termolis a oddel'te prenosový papier, ako je uvedené nižšie.
- **POZOR:** V tomto okamihu je materiál veľmi horúci. Pri jeho premiestňovaní buďte opatrní.



#### NASTAVENIA TERMOLISU

POVRCH	AUTOMATICKÝ TERMOLIS	PREDOHREV	OTVORIŤ PRI	STRHÁVANIE	FIXOVANIE
HLINÍK	4-5 bar (55-70 PSI)		120°C	Za tepla / za studena	60 sek.
SAMOLEPIACA FÓLIA	4-5 bar (55-70 PSI)		130°C	Necháme vychladnúť po dobu 5-10 sek.	
CHROMOLUX BINDER	3-4 bar (40-60 PSI)	10 sekúnd	100 - 110°C	Za tepla / za studena	
KERAMICKÁ DLAŽDICA	4-5 bar (55-70 PSI)		130°C	Za tepla / za studena	60 sek.
DREVO	3 bar (40 PSI)	20 sekúnd	130°C	Okamžite	60 sek.
MAGNETICKÝ VINYL	4-5 bar (55-70 PSI)		110 - 120°C	Za tepla / za studena	60 sek.
AKRYLOVÉ SKLO	4-5 bar (55-70 PSI)		100 - 105°C	Necháme vychladnúť po dobu 5-10 s.	
ZRKADLO	4-5 bar (55-70 PSI)		145°C	Za tepla / za studena	
PODLOŽKA POD MYŠ	4-5 bar (55-70 PSI)		110°C	Za tepla / za studena	