

MECHANICKÉ, TERMÁLNE A ELEKTRICKÉ VLASTNOSTI PLATNÍ

		Mechanické vlastnosti													Termálne vlastnosti					Elektrické vlastnosti						
		HUSTOTA	PEVNOSŤ TAHU	ROZŤAŽNOSŤ PRI TRHU	PEVNOSŤ V OHYBE	TLAKOVÁ PEVNOSŤ (rozsah pružnosti)	TLAKOVÉ NAPÄTIE pre 30 % namáhanie	POVRCHOVÁ DRSNOSŤ	MODUL PRUŽNOSTI	REZNÁ ODOLNOSŤ	NÁRAZOVÁ PEVNOSŤ			Pevnosť pri tlaku gule (132 N/30 s)	SHOROVÁ TVRDOSŤ	VICATIO TEPLOTA MÄKNUŤIA	TEPLOTA ZOHÝBANIA PRI ZATIAŽI	Koef. Lineárnej teplotnej rozťažnosti (-30 - +60 °C)	TEPELNÁ VODIVOSŤ (0 – 60 °C)	POVRCHOVÝ ODPOR	OBJEMOVÝ ODPOR	DIELEKTRICKÁ PEVNOSŤ	SLEDOVACÍ ODPOR	DIELEKTRICKÁ KONŠTANTA Er (pri 1 kHz)	Dielektrický rozptylový faktor tan (pri 1 kHz)	ODOLNOSŤ VOČI ELEKTRICKÉMU OBLUKU
											pri +20 °C	pri 0 °C	pri -20 °C													
											g/cm³	N/mm²	%													
KómaTex New	všetky hrúbky	~0.60	>12	~15	>25				~800							74	~60									
	1-3 mm							≤3.5																		
	4-6 mm							≤5																		
	8-15 mm							≤6																		
Kóma Print	všetky hrúbky	~0.50	>10	~12	~20			~5	~600			>8				72										
KómaCel	4-6 mm	~0.55 – 0.70	>20	>30	>30	>8	>14		~1100		Priemer. 15	Priemer. 13	Priemer. 10	>15	~55	>75	~56	<0.08	0.10	10/14	10/15	≥12	CTI 600	2.5	0.019	
	8-13 mm	~0.50 - 0.55	>13	>15	>20	>3	>7		~800		Priemer. 20	Priemer. 15	Priemer. 10	>15	~75	>75	~63	<0.08	0.05 – 0.07	10/14	10/15		CTI 600			
	19-30 mm	~0.50 - 0.55	-	-	>20	>3	>7		~800		Priemer. 25	Priemer. 20	Priemer. 15	>20	~77	>77	-	<0.08	0.05 - 0.07	10/14	10/15		CTI 600			
KómaDur	WA	~1.43	≥55	≥15	≥80	≥70			≥3000	≥4		bez zlomenia	-	~100	82	≥75	~68	0.08	0.16	>10/15	>10/14	1 mm platňa ≥23	CTI 600	3.4	0.016	2.2.2.2
	D	~1.43	≥50	≥15	≥75	≥65			≥2500	≥6		bez zlomenia	bez zlomenia	~90	80	≥72	~66	0.08	0.16	>10/15	>10/14	1 mm platňa ≥27	CTI 600	3.4	0.016	2.2.2.2
	ES	~1.43	≥48	≥20	≥75	≥65			≥2500	≥6		bez zlomenia	bez zlomenia	~90	80	≥72	~66	0.08	0.16	>10/15	>10/14	1 mm platňa ≥27	CTI 600	3.4	0.016	2.2.2.2
	H	~1.43	≥45	≥20	≥70	≥60			≥2500	≥8		bez zlomenia	bez zlomenia	~90	78	≥72	~66	0.08	0.16	>10/15	>10/14	1 mm platňa ≥27	CTI 600	3.4	0.016	2.2.2.2